



Cinta WaterStop

Cintas de PVC Para el Sello y Estanquidad de Juntas

Definición General

Cinta WaterStop, es una cinta de PVC que tiene excelentes propiedades mecánicas, a compresión, a tracción y corte. Formando también una impermeabilización en el sello de juntas constructivas.

Ventajas

Excelentes propiedades mecánicas a la tracción, compresión y corte por su alta flexibilidad.

Excelente resistencia al envejecimiento
Resistencia al medio ambiente (rayos UV)

Resistencia a álcalis, y ácidos diluidos
Unión por termofusión.

Almacenamiento y Tiempo de vida útil

Mantener El producto en su envase original en un lugar fresco y seco. No apilar los rollos en más de 4 líneas, no apoyar sobre objetos punzantes.

Bajo estas condiciones el tiempo de vida útil es prolongado.

Presentación

Usos

Para la contención de agua con o sin presión en juntas constructivas como ser en:

Presas, canales, tanques de agua.
Plantas de tratamiento de agua.
Piscinas.

Represas, alcantarillas y túneles.
Muros de contención.

Puentes, obras de superficie en tramos subterráneos.

Losas de azotea, edificios, etc.

Especificaciones Técnicas

Cinta WaterStop

Aspecto	Material de PVC
Color	Blanco
Densidad	1,3±0.1 kg/L aprox.
Resistencia a la Tracción	125 kg/cm ²
Resistencia al Corte	60 kg/cm ² .
Dureza Shore A	70 a 90.
Alargamiento a la ruptura	300%



Cinta WaterStop viene en variadas presentaciones , las usuales :

- ✓ Perfil 0-15 en rollo de 25 m.
- ✓ Perfil 0-22 en rollo de 15 m.
- ✓ Perfil 0-32 en rollo de 15 m.
- ✓ Otros perfiles consultar

Temperatura

Límite de empleo - 35° C a + 55° C

Temperatura de

Fusión 200° C aprox.

Método de aplicación

Antes de aplicar **Cinta WaterStop**, se debe definir las longitudes que se precisaran en la faena, para realizar previamente las soldaduras.

Para el proceso de soldadura se utiliza termofusión a 200° C, aproximadamente, se calienta una plancha de cobre, que se deberá colocar entre los dos perfiles a unir, al notar la fusión de estos se retira la plancha y se unen inmediatamente los perfiles.

Las alas del perfil deben quedar embebidas en el concreto, previamente estas deben ser fijadas a la armadura metálica para evitar deformar el sello con el proceso de vibrado o acomodo del concreto.

Limpieza de herramientas

Los equipos y herramientas deben ser lavados inmediatamente después de su utilización para evitar que en la plancha queden residuos de **PVC**, que quedan adheridos y carbonizados y deben limpiarse para la siguiente utilización.

Medidas de seguridad

Consultar Hoja de Seguridad del producto.



Deseamos que la información que aquí presentamos sea de gran utilidad, la misma está proporcionada de buena fe y basada en el mejor conocimiento y experiencia de la empresa Roka. Rogamos leer todas las indicaciones y sugerencias en conjunto con nuestras condiciones de venta aplicadas a todos nuestros productos.

Debido a que la aplicación y aceptación de nuestras sugerencias se encuentran fuera del control de Roka, la empresa no se responsabiliza por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionados por una utilización inadecuada de sus productos.

Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros.

Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

Roka®
Ltda
SOLUCIONES QUÍMICAS PARA LA CONSTRUCCIÓN