



# Roka® EpoxInyección

## Sistema para inyección en grietas estructurales.

### Definición General

**Roka® EpoxInyección**, es un sistema de dos componentes con base en resinas epóxicas modificadas para obtener la baja viscosidad que determina su alta penetrabilidad en grietas y capilares.

Roka EpoxInyección es un sistema libre de solventes e insensible a la humedad. Es un sistema adhesivo de altísima resistencia.

Cumple norma ASTM C-881 y AASMT0-235, Tipo 1, Grado 1, Clase B y.

### Ventajas

- Baja viscosidad, penetra con mucha facilidad en grietas muy delgadas.
- No se contrae.
- No tiene solventes volátiles.
- Buena resistencia mecánica.
- Alta adherencia a superficies secas, limpias y húmedas.

### Presentación

Juego (A+B) ✓ 5 Kg

### Usos

#### Para inyección de grietas inactivas:

En elementos o estructuras de hormigón originadas por contracción de fraguado, por cargas sísmicas, por asentamientos diferenciales, por exceso de carga viva o por uso prematuro.

Una vez retiradas las causas que han originado una grieta en un elemento de hormigón, puede procederse a soldarlo con Roka EpoxInyección.

#### Como inyección adhesiva:

En uniones imperfectas de elementos endurecidos de hormigón, piedra, mármol, acero, hierro y madera.

#### Como endurecedor de hormigón:

En superficies altamente porosas y de muy pobre resistencia al desgaste pueden ser selladas y endurecidas con Roka EpoxInyección, originando una superficie de alta resistencia, para uso de tráfico mediano y pesado en bodegas, talleres y rampas y todas las áreas exigidas en la industria.

#### Para impermeabilizar hormigón:

Que filtra por porosidad las características de baja viscosidad que



tiene **Roka EpoxInyección** lo hacen la solución ideal para sellar filtraciones por porosidad. Aprobado por la USDA.

### Especificaciones Técnicas

Densidad: 1,35 Kg/Lt.

Color: Marrón (Mezcla A+B).

Proporción de Mezcla: 2:1.

Vida Util de la mezcla: 30 min. A T= 25 °C y 50 % de Humedad Relativa.

Resistencia: 3 días

|                            |                      |                          |
|----------------------------|----------------------|--------------------------|
| <b>Compresión</b>          | <b>800</b>           | <b>Kg/cm<sup>2</sup></b> |
| <b>Flexo tracción</b>      | 980                  | Kg/cm <sup>2</sup>       |
| <b>Tensión directa</b>     | 590                  | Kg/cm <sup>2</sup>       |
| <b>Adherencia</b>          | 200                  | Kg/cm <sup>2</sup>       |
| <b>Mod. De elasticidad</b> | 2.4x10 <sup>44</sup> | Kg/cm <sup>2</sup>       |

### Consumo

**Roka® EpoxInyección,**

Como inyección aprox. 1 kg de producto por cada litro de relleno dependiendo de la porosidad del hormigón.

### Método de aplicación

**Roka® EpoxInyección,**

**Preparación de la superficie:**

Debe estar libre de cualquier contaminación de grasas, residuos curadores, polvo, y lechadas cementicias. La superficie puede estar seca, húmeda o saturada, pero libre de empozamientos. La edad de los elementos de hormigón debe ser

mínimo de 28 días. La temperatura de la superficie debe estar entre 10°C y 30°C. Se recomienda aire caliente para mantener

este rango de temperatura.

**Preparación del producto:**

Revolver los componentes separadamente con instrumentos individuales Cuando los componentes A y B estén homogeneizados, adicione la totalidad del componente B (pequeño) a la totalidad del componente A (grande) y mezcle suavemente para no introducir aire (taladro de bajas revoluciones) hasta obtener una mezcla homogénea. De la perfección de la mezcla depende la calidad del producto y su trabajo de reparación. Cuando no vaya a utilizar la totalidad de la unidad adquirida mezcle los componentes en un tercer recipiente conservando las proporciones de la mezcla fijadas en la descripción del producto. Siempre ajústese a las indicaciones para obtener una mezcla perfecta.

**Aplicación del producto:**

1. Inyección a presión: Para inyección de grietas en estructuras selle superficialmente la grieta con Adhesivo compatible a formulación de **Roka EpoxInyección** o cualquier otro producto adecuado y recomendado por el Dpto. Técnico de Roka. Inicie el proceso de inyección por la boquilla inferior hasta que la resina salga por la inmediatamente superior. Selle la boquilla y continúe el proceso por la siguiente hasta llegar a la última.

2. Inyección por gravedad: Cuando la inyección es por gravedad (grieta de más de 2 mm haga un canal para represar el **Roka EpoxInyección** a lo largo de la falla.



Para evitar que el aire atrapado impida la penetración de **Roka EpoxInyección** deje válvulas de escape.

3. Para impermeabilizar hormigón que filtra por porosidad aplique con brocha dos manos de **Roka EpoxInyección** una después que la primera haya secado.

4. Para endurecer pisos, una vez que el piso este limpio y seco se procede a pintar el hormigón con brocha o rodillo.

### Almacenamiento y Tiempo de vida útil

Dos años en su envase original bien cerrado en lugar seco y bajo techo, a temperatura entre 5 °C y 30 °C.

Acondicione el material a 18 °C – 30 °C antes de usar.

### Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas de forma inmediata.

### Notas

Mezclar totalmente las partes A y B, verter en un tercer recipiente limpio y seco, revolver en forma manual o mecánica con un taladro de bajas revoluciones (máx. 600 rpm) durante 3-5 minutos aproximadamente, hasta obtener una mezcla homogénea.

Evitar incluir aire.

En caso que el volumen a utilizar sea inferior a la unidad pre dosificada, se puede subdividir los componentes respetando en forma rigurosa las

proporciones indicadas en Datos Técnicos.

Concreto: Al momento de aplicar **Roka® EpoxInyección**, el concreto debe encontrarse limpio, exento de polvo, partes sueltas o mal adheridas, sin impregnaciones de aceite, grasa, pintura, etc., firmes y sanas con respecto a sus resistencias mecánicas.

La superficie del concreto debe limpiarse en forma cuidadosa hasta llegar al material sano, eliminando totalmente la lechada superficial; esta operación se puede realizar con chorro de agua y/o arena, carda metálica, escarificado manual o mecánico, copa de diamante, etc. La superficie a unir debe quedar rugosa.

Metales: Deben encontrarse limpios, sin óxido, grasa, aceite, pinturas, etc. Se recomienda un tratamiento con chorro de arena a metal blanco.

### Medidas de seguridad

Manténgase fuera del alcance de los niños, nocivo en contacto con la piel.

Nocivo por ingestión. Usar guantes de caucho y gafas de protección en su manipulación.

Evitar contacto directo con la piel y los ojos. En caso de contacto lavar con agua y acudir al médico.



Consultar Hoja de Seguridad del producto.

Deseamos que la información que aquí presentamos sea de gran utilidad, la misma está proporcionada de buena fe y basada en el mejor conocimiento y experiencia de la empresa Roka. Rogamos leer todas las indicaciones y sugerencias en conjunto con nuestras condiciones de venta aplicadas a todos nuestros productos.

Debido a que la aplicación y aceptación de nuestras sugerencias se encuentran fuera del control de Roka, la empresa no se responsabiliza por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionados por una utilización inadecuada de sus productos. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros.

Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

